

TÜV Eignungsprüfungen Stabelektroden

CARBO	Kennblatt-Nr.	Wärmebehandlung	Werkstoffe, sowie miterfasste Werkstoffe nach VdTÜV-Kennblatt 1000						Max. Wanddicke [mm]	Betriebs- temperatur °C		Schweißpositionen	Stromart / Polung
			1.4550	1.4583	1.4462	2.4640	Mischverbindungen mit Gruppe	Eine Zwischenlage beim Plattieren		Min	Max		
			Gruppe 29	Gruppe 30	Gruppe 31	NiCr15Fe							
4316 AC	04768.03	U	X					30	-120	+350	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		L	X										
4332 AC	06846.01	U		+			1 bis 4	30	+20	+300	PA, PB, PC, PF	= + / ~	
4370 AC	0684.00	U		+			1 bis 4	30	-60	+300	PA, PB, PC, PF	= + / ~	
4430 AC	04769.04	U, L		X				30	-60	+400	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		U		+		1 bis 4	+300						
4431 AC	07793.01	U		+			4	20	-60	+300	PA, PB, PC, PF	= + / ~	
4459 AC	06478.01	U		+			1 bis 4	30	-20	+300	PA, PB, PC, PF Plattieren PA	= + / ~	
		U				1 bis 4							
		U				8 bis 10							
4462 AC	0652.01	U			X			30	-40	+250	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		U			+	1 bis 5							
		U		+	+								
4551 AC	04770.02	U	X					30	-60	+400	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		L	X										
4576 AC	04771.02	U		X				30	-60	+400	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		L		X									
82 B	09284.00	U				X		20	-196	+550	PA, PB, PC, PF	= +	
		U				+	1 bis 4						
		U		+			1 bis 4						

X = Zugelassen

+ = Mischverbindungen