

**DB Zulassungen Stabelektroden**

CARBO	Zulassungs Nr.	Überwachungszeichen	Miterfasste Werkstoffe nach Bauregelliste A Teil 1				Sonderzulassungen	Schweißpositionen	Stromart / Polung
			X6CrNiNb18-10	X10CrNiMoNb18-12	Mischverbindungen Austenit-Ferrit				
			1.4550	1.4583					
4316 AC	30.021.03	Ü	X				PA, PB, PC, PD, PE, PF	= + / ~	
4551 AC	30.021.02	Ü	X				PA, PB, PC, PD, PE, PF,	= + / ~	
4430 AC	30.021.04	Ü		X			PA, PB, PC, PD, PE, PF,	= + / ~	
4576 AC	30.021.01	Ü		X			PA, PB, PC, PD, PE, PF	= + / ~	
4459 AC	30.021.05	Ü			+	Gruppe 1: S355J2G3, Gr. 2: E355, Gr. 3: E360, Gr. 4: S420N, Gr. 5: S460N verschweißt mit Gr. 11: 1.4571	PA, PB, PC, PF	= + / ~	
4370 B	20.021.01					Schienen mit R $\Omega$ 685 N/mm <sup>2</sup> gilt nicht für den Bereich der DB AG.	PA, PB, PC	= + / ~	
29/9 AC	20.021.02					Schienen mit R $\Omega$ 885 N/mm <sup>2</sup> und X 120 Mn 12	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	

X = Zulassung der GW miteinander

+ = Zulassung für Mischverbindungen