

DB Zulassungen Drahtelektrode, WIG-Schweißstäbe

CARBO	Zulassungs Nr.	Überwachungszeichen	Miterfasste Werkstoffe nach Bauregelliste A Teil 1					Schutzgase EN 439	Schweißpositionen	Stromart / Polung
			X6CrNiNb18-10 1.4550	X10CrNiMoNb18-12 1.4583	X5 CrNi 12 1.4512	Mischverbindungen	Sonderzulassungen			
S-4316 Si	43.021.01	Ü	X					I1, M11, M12	PA, PB, PD, PE, PF	= +
							1.4312	I1, M11, M21(bis 18 % CO ₂)		
T-4316	43.021.02	Ü	X				1.4312	I1	PA, PB, PD, PE, PF,	= -
S-4551 Si	43.021.03	Ü	X					I1, M11	PA, PB, PC, PD, PE, PF,	= +
T-4551	43.021.04	Ü	X					I1	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= -
S-4430 Si	43.021.05	Ü		X				M11, M12	PA, PB, PC, PF	= +
T-4430	43.021.06	Ü		X				I1	PA, PC, PE, PF	= -
S-4576	43.021.07	Ü		X				I1, M11, M12	PA, PB, PC, PE, PF	= +
T-4576	43.021.08	Ü		X				I1	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= -
S-4370 Si	43.021.09	Ü		+		+	Gruppe 1: S355J2G3 mit 1.3401	I1, M13, M12	PA, PB, PD, PE, PF	= +
						+	Gruppe 1: S355J2G3 mit 1.3401	I1, M11, M21(bis 18 % CO ₂)		
T-4370	43.021.10	Ü		+		+	Gruppe 1: S355J2G3 mit 1.3401	I1	PA, PB, PD, PE, PF	= -
					+	+	Gruppe 1: S355J2G3 mit 1.4003			
T-2.4806	43.021.11	Ü		+		+	Gruppe 1: S355J2G3, S355N	I1	PA, PB, PD, PE, PF	= -

X = Zulassung der GW miteinander

+ = Zulassung für Mischverbindungen