

## TÜV Eignungsprüfungen Stabelektroden

CARBO	Kennblatt-Nr.	Wärmebehandlung	Werkstoffe, sowie miterfasste Werkstoffe nach VdTÜV-Kennblatt 1000								Beschreinigte Sonderstähle	Max. Wanddicke [mm]	Betriebs- temperatur °C		Schweißpositionen	Stromart / Polung
			Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3	Gruppe 4	Gruppe 5	Gruppe 8	Gruppe 9	Gruppe 10			Min	Max		
			HI, HII	StE 255 (HIII)	17Mn4	StE 355	15Mo3	StE 355	StE 420	StE 460						
RC 3	05823.01	U	X	X	X	X					30	-10	+450	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= - / ~	
		S	X	X	X								+350			
		N	X													
RC 3 Blau	09337.00	U	X	X	X	X					30	-10	+350	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= - / ~	
RRC 5	09271.00	U	X	X	X	X					30	-10	+350	PA, PB, PC	= - / ~	
RR 6	05825.02	U	X	X	X	X					30	-10	+450	PA, PB, PC, PE, PF	= - / ~	
		S	X	X	X	X										
		N	X	X												
RRB 7	09338.00	U	X	X	X	X <sup>2)</sup>					30 20 <sup>2)</sup>	-20	+350	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= - / ~	
RR 11	05828.00	U	X	X	X						30	-10	+350	PA, PB	= - / ~	
		S	X	X	X											
		N	X	X												
B 10	05826.03	U	X	X	X	X		X	X	ESStE 255-ESStE 420	unbe- grenzt	-40	+450	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +	
		S	X	X	X	X		X		ESStE 255-ESStE 380						
BR 10 D	07749.02	U	X	X	X	X					unbe- grenzt	-20	+450	PA, PB, PC, PE, PF	= + / ~	
		S	X	X	X	X										
MN B	10144.00	U	X	X	X	X		X	X	X	50	-30	+450	PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +	
Mo AC	05975.00	U					X				25	±0	+500 (+550)	PA, PB, PC, PE, PF	= - / ~	
		S					X									

<sup>1)</sup> Werte in Klammer = Langzeitbereich.

<sup>2)</sup> Für Werkstoffgruppe 4 maximale Wanddicke 20 mm.

X = Zugelassen