

<b>Normbezeichnung</b>	AWS A5.13	ECoCr-B
	DIN 8555	E20-UM-50-CTZ

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO SK 12 ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode, deren Schweißgut eine zähe Kobaltbasislegierung von austenitisch-ledeburitischer Struktur mit eingelagerten CrW- Karbiden bildet. Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch extremen Temperaturwechseln. Härte und Zähigkeit dieser Legierung liegen zwischen CARBO S 1 und CARBO S 6. Sie ist verschleißbeständiger als CARBO S 6 aber thermoschockbeständiger und zäher als CARBO S 1. Die vorgenannten Eigenschaften machen CARBO S 12 besonders geeignet zum Aufschweißen an Bearbeitungswerkzeugen der Hartholz-, Papier- Kunststoffindustrie, sowie für Zerkleinerungshämmer, Ventilspindeln und Erdbohrer

**Betriebstemperatur** Rt. bis ca. 600° C

**Verarbeitungshinweis** Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist eine Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, gegebenenfalls bei großen Konstruktionen.

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes ( typische Werte )</b>	<b>Härte bei Rt. HRC</b>	<b>+ 300° C HRC</b>	<b>+ 600° C HRC</b>	<b>Schmelzbereich</b>	<b>Dichte g/ccm</b>
	ca. 48	ca. 37	ca. 32	1280-1320°C	8,7

<b>Schweißgutanalyse % ( Richtwert )</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>W</b>	<b>Fe</b>	<b>Co</b>	<b>Andere</b>
	1,4	1,0	1	28	8,5	3	Basis	< 3

**Stromeignung** = + / ~ , 42 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

**Entsprechender Fülldraht** CARBO F- S 12

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
3,2 x 350	70 - 110	140	560	35,7	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	103	412	48,6	5,0	20,0
5,0 x 350	140 - 180	64	254	78,7	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.