

Normbezeichnung

DIN 8555	MF3-GF-45-PT
----------	--------------

Eigenschaften CARBO F-450 ist eine niedriglegierte Fülldrahtelektrode, die an Bauteilen eingesetzt wird, bei denen eine etwas höhere Härte des Schweißgutes gefordert wird. Die Auftragung ist rissfrei und zäh und lässt sich spangebend bearbeiten.
Im Allgemeinen ist keine Vorwärmung erforderlich. Sie richtet sich aber auf jeden Fall nach dem Grundwerkstoff.

Anwendungen Radkränze, Kettenglieder, Eimerketten, Kranlaufräder usw

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)
43

Schweißgutanalyse (Richtwert) %

C	Cr	Mo	V				
0,2	4,5	0,3	0,2				

Gase nach EN 439 M13: 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	O	G
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G S
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	S
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460		S

Lieferform O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B/BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg