

Normbezeichnung DIN 8555 MF10-GF-45-CGT

Eigenschaften CARBO F-42 ist ein Fülldraht für die Schutzgasschweißung. Das abgesetzte Schweißgut ist hoch Cr-, Ni-, Mo- legiert. Die Legierung wird da eingesetzt, wo starker korrosiver Angriff in Kombination mit abrasivem Verschleiß zu erwarten sind, so dass CARBO F-42 in dieser Hinsicht als Stellitersatzlegierung bis 250° C betrachtet werden kann. Das Schweißgut ist überdies noch spanabhebend bearbeitbar.

Anwendungen Pressschnecken und Kneten für die Fleischverarbeitungs- und Futtermittelindustrie z.B. Extruderpressen sowie für die chem. Industrie.

Betriebstemperatur ---

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)	
43	

Schweißgutanalyse (Richtwert) %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
1,8	0,9	1,2	28,0	3,0	0,80

Gase nach EN 439 M13

Stromeignung = +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	S
3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460	S

Lieferform **O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000