

CARBODUR WZ 11 B

Normbezeichnung

DIN 8555 E3-UM-60-ST

Zulassungen

Anwendungsbereich Eigenschaften

Anwendungsbeispiel

CARBODUR WZ 11 B ist eine speziell entwickelte basisch umhüllte Stabelektrode für hochverschleißfeste Hartauftragungen an warm-

und kalt arbeitenden Werkzeugstählen.

Das Schweißgut hat eine rissfreie martensitische Struktur, die

hochverschleißfeste Chrom-, Molybdän-, und Wolframkarbide enthält. Besonders geeignet für Auftragungen auf warm- und kaltarbeitenden Abgratmatrizen, Press- und Stanzgesenken, warm- und kaltarbeitenden

Schermessern, wie z. B. bei Warmarbeitsknüppelscheren, Schnitt-, Stanz-

und Prägewerkzeugen, Rotationsschermessern, warm- und

kaltarbeitenden Form- und Ziehgesenken.

Die Wärmeausdehnungsgeschwindigkeit und chemische Analyse des Schweißgutes von CARBODUR WZ 11 B passt besonders zu der Stahlgüte SKD 11 oder ähnlichen Stahlgüten wie SKD 12, SKS 41, SKT 4, SKD 61 oder entsprechend anderen Werkzeugstählen.

Betriebstemperatur

-

Schweißanweisungen Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den

Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.

Zur Begrenzung der Wärmeeinbringung sollten Elektroden mit geringen Durchmessern verwendet und mit niedrigem Strom verschweißt werden.

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Härte HRC	1. Lage HRC	bei 400° C HRC
ca. 58	ca. 52	ca. 51

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

С	Si	Cr	W	Мо
0,3	0,5	9	9	1,5

Stromeignung = $+/\sim$, 65 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 80	229	917	21,8	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 110	136	543	36,8	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 140	90	358	55,8	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.