

# CARBO S-2.4831

# CARBO T-2.4831

	S = Drahtelektrode	T = Schweißstab
<b>Normbezeichnung</b>	2.4831	
Werkstoff Nr.	2.4831	
DIN 1736	SG-NiCr 21 Mo 9 Nb	SG-NiCr 21 Mo 9 Nb
AWS A 5.14	ERNiCrMo-3	ERNiCrMo-3

## Anwendungsbereich Eigenschaften

Verbindungen und Auftragungen im chemischen Apparate- und Behälterbau für artgleiche, artähnliche, hochfeste und korrosionsbeständige Ni-Legierungen.

Geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 550° C. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1100° C und kaltzäh bis – 196° C.

## Werkstoffe

1.4558	X2NiCrAlTi32-20	2.4851	NiCr23Fe
2.4631	NiCr20TiAl	2.4856	NiCr22Mo9Nb
2.4605	NiCr23Mo16Al	2.4858	NiCr21Mo
2.4618	NiCr22Mo6Cu	1.4951	X6CrNi25-20
2.4619	NiCr22Mo7Cu	1.5662	X8Ni9
2.4630	NiCr20Ti	1.5680	X12Ni5
2.4641	NiCr21Mo6Cu	1.5681	GX10Ni5
2.4660	NiCr20CuMo	1.6907	X3CrNiN18-10
2.4951	NiCr20Ti	1.6967	X3CrNiMoN18-4
2.4816	NiCr15Fe	1.4876	X10NiCrAlTi32-20
2.4817	LC-NiCu15Fe	1.4959	X8NiCrAlTi32-21
			Alloy 800, 800HT

Mischverbindungen: Ni-Basis mit Austenit / Ni-Basis mit Ferrit / Austenit mit Ferrit bis 550° C

## Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei Rt.
760	420	30	60

## Schweißgutanalyse % (Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Nb	Fe
0,03	0,25	0,20	22,0	9,0	Rest	3,6	< 1,5

## Gase nach EN 439

Drahtelektrode

I1

Schweißstab

I1

## Stromeignung

= +

= –

## Schweißdaten

Durchmesser mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2
Schweißstrom A min.	80	120	180	250				
A max.	130	190	250	320				

## Betriebstemperatur

-196° C bis +550° C

-196° C bis +550° C

## Zulassungen

TÜV, UDT

TÜV, UDT

## Spulentyp, Gewicht

B300 15 kg.

10 kg.

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.