

Normbezeichnung DIN 8555 MF6-GF-60-GP

Eigenschaften CARBO F-700 ist ein Fülldraht für die Hartauftragung. Das Schweißgut ist zäh und nicht empfindlich gegen Schläge. Es bietet ausgezeichneten Widerstand gegen die Kombination von Abrasion und Verschleiß durch Stoßbeanspruchung. Die Titan-Karbide sind in einer martensitischen Werkzeugstahlmatrix eingelagert.

Anwendungen Zementwalzen, Brecherhämmer, Förderschnecken, Kiespumpen, Mischerschaufeln, Walzenbrecher, Zerkleinerungsmaschinen.

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)
55 - 56

Schweißgutanalyse (Richtwert) %

C	Mn	Cr	Mo	Ti
1,8	1,4	7,0	1,4	5,0

Gase nach EN 439 I1: Argon

Stromeignung = +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64				
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O	G
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O	G
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O	G
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O	
3,2	1 / 8				

Lieferform O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
 G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
 S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg
Rev. 000