

**Normbezeichnung**     DIN 8555     MF10-GF-65-G

**Eigenschaften**     Hoch C, Cr, V- legierter Fülldraht. Durch den hohen Prozentsatz an Legierungsbestandteilen eignet sich CARBO F-70 für extrem harte Panzerungen an Teilen, die äußerst starkem, schmirgelndem Mineralverschleiß unterliegen. Durch die Legierungszusammensetzung bleibt der Verschleißwiderstand auch bei erhöhten Arbeitstemperaturen erhalten.

**Anwendungen**     Mahlkörper, Mahlbahnen

**Betriebstemperatur**

**Härte des reinen Schweißgutes**

im Schweißzustand (HRc)	
63	

**Schweißgutanalyse ( Richtwert ) %**

C	Si	Cr	V
5,3	1,0	24,5	5,5

**Gase nach EN 439**     ---

**Stromeignung**     = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,2	3/64			
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	O
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	O
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	O
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	O
	3,2	1 / 8			

**Lieferform**     O = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
                          G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
                          S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

**Spulung, Gewicht**     B / BS 300 = 15 kg     B 450 = 30 kg     Fassspulung = 150 / 300 kg  
Rev. 000