

CARBO F-Ni 182 B



DIN EN 14700 T Ni6182 (NiCr15FeMn)
AWS A 5.34 ENiCrFe3T0-4
AWS A 5.34M - 2007 TNi6182-04

Anwendungsbereich Eigenschaften

CARBO F-Ni 182 B ist spezieller Nickel-Basis Fülldraht mit basischem Schlackensystem für zähe Verbindungen artgleicher und artähnlicher sowie artverschiedener Werkstoffe. Die Vorteile gegenüber Massivdrähten sind besonders in der Zwangslagenschweißung deutlich. Bei der Verbindung warmfester ferritischer und hochwarmfester austenitischer Werkstoffe kommt es zu keiner Bildung versprödender Cr- Karbidsäume. Das abgesetzte Schweißgut ist nichtrostend, hochwarmfest und kaltzäh bis -196°C. Es besteht keine Neigung zur Heißrissbildung. Hochwertiger Apparatebau in der chemischen und petrochemischen Industrie

Anwendungen

Wird bei Betriebstemperaturen von mehr als 300°C in der chemischen Industrie, petrochemischen Industrie und in der Reparaturtechnik verwendet.

Werkstoffe

2.4640 NiCr15Fe (Alloy 600)	1.4876 X10NiCrAlTi32 21 (Alloy 800)	1.4958 X5NiCrAlTi 31 20 (Alloy 800H)	1.4864 X12NiCrSi 36 16 (Alloy 330)
--------------------------------	--	---	---------------------------------------

Schweißgutanalyse (Richtwert)

Gew-%	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe			
	0,01	0,3	6,0	17,0	Basis	1,7	6,0			

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Zugfestigkeit R _m Mpa:	610			
Streckgrenze R _{p0.2} Mpa:	380	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -196°C	90 J	
Dehnung A (L ₀ = 5d ₀):	45			

Verarbeitungshinweise

Stromeignung: =+

Gase nach EN ISO 14175: M21 (Ar + 15 - 25 % Co²)

Dia (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
1,2	3/64	24 - 32	120 - 250	G *
1,6	1/16	24 -32	150 - 300	G *

Lieferform

0 * = Schutzgaslos, G * = Gasgeschützt, S * = Unterpulver

“BS 300” = 15 kg

“BS 450” = 25 kg

Fassspulung = 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.