

Normbezeichnung	Werkstoff - Nr.	1.4028
	DIN 8555	MF5-GF-45-PR
	AWS A 5.9	ER420

Eigenschaften CARBO F-4028 ist eine Fülldrahtelektrode für die Verbindung artgleicher Werkstoffe. Die Legierung ist nichtrostend, korrosionsbeständig gegen Seewasser und verdünnte organische wie anorganische Säuren, entsprechend dem artgleichen 13%igen Cr-Stahl.

Anwendungen Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen

Betriebstemperatur ---

Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRc)
	47

Schweißgutanalyse (Richtwert) %	C	Cr	Mo
	0,3	13,5	0,5

Gase nach EN 439 I1, M13: Argon und 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung = +

Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,2	3/64				
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G	
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	G	
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	G	S
	2,8	7/64	25 - 29	300 - 400		S
	3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460		S

Lieferform
O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000