

# CARBODUR WZ 54 AC

**Normbezeichnung**

DIN 8555	E3-UM-55-T
----------	------------

**Zulassungen**                      ---

**Anwendungsbereich  
Eigenschaften**      CARBODUR WZ 54 AC ist eine Hochleistungselektrode mit ca. 150 % Ausbringung für warmfeste Hartpanzerungen nn Werkzeugen, die gegen Abrieb und Druck beständig sein sollen.  
 Das abgesetzte Schweißgut wird wegen seiner hohen Zähigkeit, Härte und Warmfestigkeit für die Auftragung an Werkzeugen eingesetzt, die Abrieb und Druck bei geringer Schlagbelastung ausgesetzt sind.  
 Die Legierung ist bei Betriebstemperaturen bis ca. 500° C noch warmfest. Das Schweißgut lässt sich nur noch schleifend bearbeiten.

**Anwendungsbeispiel**      Abstreifer, Abgrater, Stanzmesser für Bleche, Warmschermesser, Schieber, Ventile, Gesenke, Körnerspitzen, Führungsschienen, Warm- und Kaltstechvorrichtungen, Kolben von Extrusionspressen usw.

**Betriebstemperatur**              ---

**Schweißanweisungen**      Beim Auftragen von CARBODUR WZ 54 AC sollte eine Vorwärmung des Werkstücks auf 250 – 300° C vorgenommen werden.  
 Auf langsames Abkühlen eventuell unter Isoliermaterialien sollte geachtet werden.

**Härtewerte des  
Schweißgutes**  
( typische Werte )      

Härte HRC
ca. 55

**Schweißgutanalyse %**  
( Richtwert )      

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,4	0,45	1,4	7,5	2,5

**Stromeignung**                      = + / ~ , 65 V

**Schweißpositionen**              PA, PB, PC

**Rücktrocknung**                  1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	50 - 70	161	645	31,0	5,0	20,0
3,2 x 350	80 - 110	95	381	52,5	5,0	20,0
4,0 x 350	100 - 130	63	252	79,5	5,0	20,0
5,0 x 450	120 - 160	31	125	159,7	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.