

CROMOWELD Mo AC

| | | |
|------------------------|-------------------|------------------|
| Normbezeichnung | Werkstoffnummer | 1.5424 |
| | DIN EN ISO 3580-A | E 46 0 Mo R 12 |
| | AWS A 5.5 | E 7013-G |
| | (EN 1599) | (E 46 0 Mo R 12) |

Zulassungen TÜV, CE

Anwendungsbereich Eigenschaften CROMOWELD Mo AC ist eine Mo- legierte Stabelektrode mit wechselstromverschweißbarer Umhüllung für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Streckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen.
Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C.
Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich.
Bei Stählen mit einem C- Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Betriebstemperatur +/-0° C bis +550° C

| | | |
|-------------------|----------------|--|
| Werkstoffe | DIN EN 10025 | S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3 |
| | DIN EN 10028-2 | P235GH, P265GH, P295GH, P355GH |
| | DIN EN 10028-3 | P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1 |
| | DIN 17100 | St 37-2, St 44-2, St 52-3, ST 50-2 |
| | DIN 17175 | St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 |
| | DIN 17102 | StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420 |
| | DIN 17172 | StE 210. 7 – StE 360.7 TM |
| | DIN 17155 | H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3 |

| | | | | |
|--|--|--|------------------------------------|---|
| Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte) | Zugfestigkeit R _m N/mm ² | Streckgrenze R _{eL} N/mm ² | Dehnung A ₅ % | Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei +/-0° C |
| | 600 | 490 | 25 | > 47 |

| | | | | |
|---|----------|-----------|-----------|-----------|
| Schweißgutanalyse % (Richtwert) | C | Si | Mn | Mo |
| | 0,07 | 0,7 | 0,9 | 0,5 |

Stromeignung = - / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF,

Rücktrocknung 1 h, 110° C +/- 10° C (bei Bedarf)

| Maße | Strom (A) | Stück / Paket | Stück / Karton | kg / 1000 | kg / Paket | kg / Karton |
|-----------|-------------|---------------|----------------|-----------|------------|-------------|
| 2,5 x 350 | 70 – 110 | 263 | 1053 | 19,0 | 5,0 | 20,0 |
| 3,2 x 350 | 100 - 150 | 156 | 625 | 32,0 | 5,0 | 20,0 |

| | | | | | | |
|-----------|-----------|----|-----|------|-----|------|
| 4,0 x 450 | 140 - 200 | 97 | 387 | 62,0 | 6,0 | 24,0 |
|-----------|-----------|----|-----|------|-----|------|

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.