

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff - Nr.	1.6356
	DIN 8555	MF4-GF-350-ST

**Eigenschaften** CARBO F-WZ 6356 ist ein Fülldraht für die Hartpanzerung von Werkzeugen, die noch spangebend bearbeitet werden sollen, sowie für die Verbindung hochfester Stähle. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus einem martensitaushärtendem, hochfesten Baustahl, welcher sich im Schweißzustand noch bohren, drehen, fräsen und feilen lässt.

**Anwendungen** Durch Warmauslagern ist eine deutliche Härtesteigerung des Schweißgutes erreichbar, eine weitere ist durch Nitrierung möglich für die Panzerung von Stanz-, Präge- und Ziehwerkzeugen, Druckgussformen und Gesenken, welche für die Verformung dickerer Bleche eingesetzt werden. Häufiges Einsatzgebiet: Aluminiumindustrie.

**Wärmebehandlungen** Das Schweißgut kann durch Warmauslagern 4 Stunden bei 480 °C aufgehärtet werden. Auf möglichst langsame Ofenabkühlung sollte geachtet werden (50°C pro Stunde).

**Betriebstemperatur** Rt. bis 450°C

<b>Härtewerte des Schweißgutes ( typische Werte )</b>	<b>HRc im Schweißzustand</b>	<b>nach Warmauslagern HRc</b>
		ca. 35

<b>Schweißgutanalyse ( Richtwert ) %</b>	<b>C</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>Co</b>	<b>Ti</b>
	0,03	18	4	12	+

**Gase nach EN 439** M13: 99% Argon mit 1% Sauerstoff

**Stromeignung** = +

<b>Schweißdaten</b>	<b>DIA (mm)</b>	<b>DIA (inch)</b>	<b>Volt</b>	<b>Ampere</b>	<b>Lieferform</b>
	1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	<b>G</b>
	1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	<b>G</b>
	2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	<b>G</b>
	2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	<b>G</b>
	2,8	7/64			
	3,2	1 / 8			

**Lieferform**  
**O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
**G** = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
**S** = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

**Spulung, Gewicht** B / BS 300 = 15 kg    B 450 = 30 kg    Fassspulung = 150 / 300 kg

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.