

CARBO 4820 B

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4820
	EN ISO 3581-A	E 25 4 B 22

Anwendungsbereich
Eigenschaften

CARBO 4820 B ist eine basisch umhüllte kernstabilegierte Elektrode, für Verbindungsschweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss.

Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Verbrennungsgase ist die Legierung beständig bis 1150° C.

Beim Schweißen von CARBO 4820 B sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600-800° C Versprödungsneigung besteht. Deshalb sollte die Zwischenlagentemperatur auch 300° C nicht überschreiten.

Betriebstemperatur Rt. bis + 1150° C

Werkstoffe	1.4340	GX40CrNi27-4	1.4745	GX40CrSi23
	1.4710	GX30CrSi 6	1.4746	X8CrTi25
	1.4711	X10CrSi6	1.4762	X10CrAl24
	1.4722	X10CrSi13	1.4776	GX40 CrSi29
	1.4723	X10 CrAl13	1.4821	X20CrNiSi25-4
	1.4740	GX40CrSi17	1.4822	GX40CrNi24-5
	1.4741	X2CrAlTi18-2	1.4823	GX40CrNiSi27-4
	1.4742	X10CrAl18		

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB
700	500	20	Ca. 180

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	1,0	0,7	25	4,7

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	60 - 80	222	889	18,0	4,0	16,0
3,2 x 350	80 - 110	145	580	33,7	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 160	95	381	52,8	5,0	20,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

