

<b>Normbezeichnung</b>	AWS A5.13	ECoCr-C
	DIN 8555	WSG20-GO-55 CSTZ
	DIN 8555	G20-GO-55 CSTZ

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO TS 1 ist eine nackter Stab für das WIG und G Schweißverfahren. Das Schweißgut bildet die härteste und abriebbeständigste der gängigen Kobaltbasislegierungen. Die Legierung ist von austenitisch-ledgeburitischer Struktur mit einer großen Anzahl eingelagerter CrW-Karbide. Die Legierung ist von größter Abriebbeständigkeit, warmfest und hitzebeständig, zunderbeständig bis 1000° C und korrosionsbeständig speziell gegen reduzierende Säuren. Die vorgenannten Eigenschaften machen sie besonders empfehlenswert zum Aufschweißen an Mahl- und Kollergängen, Verschleißringen und Greiferzähnen in der chemischen Industrie. Wegen ihrer großen Härte ist die Legierung nur noch schleifend bearbeitbar.

**Betriebstemperatur** Rt. bis ca. 1000° C

**Verarbeitungshinweis** Die Arbeitstemperatur ist dem Grundwerkstoff entsprechend vorzunehmen. Bei extrem kritischen Werkstoffen ist die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur von 400° C bis 600° C zu empfehlen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, höchstens bei sehr großen Konstruktionen.

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)</b>	<b>Härte bei Rt. HRC</b>	<b>+ 600° C HRC</b>	<b>+ 800° C HRC</b>	<b>Schmelzbereich</b>	<b>Dichte g/ccm</b>
	ca. 55	ca. 44	ca. 34	1250-1290°C	8,7

<b>Schweißgutanalyse % (Richtwert)</b>	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>W</b>	<b>Fe</b>	<b>Co</b>	<b>Andere</b>
	2,2	1,2	1	30	12,5	3	Basis	< 3

**Stromeignung** = -

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Schutzgase** Nach EN 439: I 1: Argon

**Entsprechender Fülldraht** CARBO F- S 1

Maße	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
3,2 x 350	200	800	25,0	5,0	20,0
4,0 x 350	147	588	34,0	5,0	20,0
5,0 x 350	91	363	55,1	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.