

CARBOLOY 99

Normbezeichnung

DIN 8555	E 22-UM-60 CGZ
----------	----------------

Zulassungen ---

Eigenschaften CARBOLOY 99 ist eine Wechselstrom verschweißbare Hochleistungselektrode auf Nickelbasis für Auftragungen an Teilen, die kombiniertem Verschleiß durch Korrosion, Abrasion, Erosion und Schlagbeanspruchung ausgesetzt sind. Das Schweißgut beinhaltet eine große Fülle ausgewogen aufeinander abgestimmter Spezialkarbide in einer äußerst korrosionsbeständigen Ni-Basismatrix.

Anwendungsbereich Typischer Anwendungsfälle sind Auftragungen an niedriglegierten und austenitischen Werkstoffen von: Pumpengehäusen und Mischern in der Salz-, Kali und chemischen Industrie.

Härte des reinen Schweißgutes

HRC
58 - 60

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

Hartphase:	Nickelbasis-Matrix
65 %	35 %

Stromeignung = + / ~ , 50 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 350	90 – 110	133	533	37,5	5,0	20,0
3,2 x 350	120 – 140	79	315	63,5	5,0	20,0
4,0 x 350	150 – 200	52	208	96,3	5,0	20,0
5,0 x 450	180 - 220	31	124	193,5	6,0	24,0

Rev. 000