

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	2.4156
	DIN 1736	EL-NiTi 3
	AWS A5.11	ENi-1

Zulassungen ---

Anwendungsbereich CARBO 2.4156 B ist eine basisch umhüllte Reinnickelelektrode mit einem Gehalt von 1-2 % Titan im Schweißgut. Hervorragend geeignet für Stumpfschweißungen und Plattierungen auf Nickel-Kupfer, Kupfer-Nickel und auf Kupfer-Nickel plattierten Stählen.

Eigenschaften Die Elektrode ist ebenso geeignet für die Verbindungsschweißung von unterschiedlichen Stählen, wie z.B. Stahl mit Nickel/Kupfer-Legierungen oder Stahl mit Kupfer/Kupfer/ Nickel-Legierungen. Die Legierung hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungskorrosion in chloridhaltiger Atmosphäre. Haupteinsatzgebiete sind Konstruktionen für die chemische und petrochemische Industrie, die Nahrungsmittelindustrie, sowie nautische Konstruktionen und Meerwasserentsalzungsanlagen.

Werkstoffe	2.4060 Ni99,6	2.4109 NiMn1,5	USN N02200
	2.4061 LC-Ni99,6	2.4110 NiMn2	N02201
	2.4062 Ni99,4Fe	2.4116 NiMn5	N02205
	2.4066 Ni99,2	2.4122 NiMn3Al	
	2.4068 LC-99	2.4128 NiAl4Ti	Alloy 200
	2.4106 NiMn1	2.4170 G-Ni95	201
	2.4108 NiMn1C	2.4175 G-Ni93C	205

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 196° C
	470	310	>30	120

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Mn	Si	Ti	Ni	Fe	Al
	< 0,02	0,4	1	2,0	Bal.	0,3	0,2

Stromeignung = +

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 300° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
2,5 x 300	70 - 90	244	976	20,5	5,0	20,0
3,2 x 350	90 - 120	148	592	33,8	5,0	20,0
4,0 x 350	110 - 160	98	390	51,2	5,0	20,0

Rev. 000

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.