

**Anwendungsbereich  
Eigenschaften**

CARBO AQUA ist eine mitteldick rutilzellulose umhüllte Spezialelektrode mit einer wasserabweisenden Beschichtung zum Unterwasserschweißen von normalen Baustählen. Ihr Einsatzgebiet ist die Montage und Reparaturschweißung unter Wasser im Stahl-, Schiffsbau und Offshore-Bereich. Die Elektrode ist nicht geeignet für die Schweißung an höherfesten Stählen, da dieses in nasser Atmosphäre zur Rissbildung führt.

**Allgemeine Hinweise**

Beim Schweißen im Wasser besteht eine hohe elektrische Gefährdung, so dass die Unfallverhütungsvorschriften unbedingt einzuhalten sind. Um eine einwandfreie Schweißung zu erzielen, müssen die Nahtflanken frei von Farbe, Isolierung und Rost sein. Überkopfschweißungen sind möglichst zu vermeiden. Bei vertikalen Schweißungen ist die Pos. PG zu bevorzugen. Die Stromstärke ist beim Unterwasserschweißen 20 – 40% höher einzustellen. Die mechanischen Gütewerte beim Unterwasserschweißen sind insbesondere von der Abkühlgeschwindigkeit der Stahlgüte und dem Korrosionsgrad der Oberfläche abhängig.

**Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes**  
( typische Werte )

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.
> 420	> 320	> 10	Ca.27

**Stromeignung**

= -

**Schweißpositionen**

PA, PB, PC, PG, PE, PF, PG

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
3.2 x 350	100 – 180				5.0	20.0
4.0 x 350	160 – 250				5.0	20.0
5,0 x 350	200 – 350				5,0	20,0