

Normbezeichnung

DIN 8555	MF6-GF-C1 60-GP
----------	-----------------

Eigenschaften CARBO F-606 ist ein mittellegierter Fülldraht mit basischer Charakteristik für halbautomatisches und automatisches Schweißen.
Das Schweißgut ist zäh, riss frei zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Schlagbeanspruchung und leichten Widerstand gegen abrasiven Verschleiß aus.

Anwendungen Brecherwalzen, Brecherbacken, Hammersättel, Kohlenhobler, Prallmühlen, Schredderanlagen.

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)
57-60

Schweißgutanalyse (Richtwert) %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,5	0,6	1,5	5,5	0,5

Gase nach EN 439 CO₂ oder M21 Schutzgas

Stromeignung = +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220	G
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	G

Lieferform **O** = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht B / BS 300 = 15 kg

Rev. 000